

Аннотация дисциплины
«Системы автоматизированного проектирования и программирования
в машиностроении»

Наименование дисциплины	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
Цель дисциплины	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	
Задачи дисциплины	<p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; - разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ; <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; - использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей на автоматизированном оборудовании; - состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении 	
Основные разделы дисциплины	Раздел 1 Системы автоматизированного проектирования технологических процессов в программе TFlex ЧПУ	
Общая трудоемкость дисциплины	Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	136
	в том числе:	
	лекции	34
	лабораторные занятия	102
	практические занятия	–
	контрольные работы	–
	курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	–
	Самостоятельная работа обучающегося (всего)	57
	Выполнение домашних заданий	10
	Изучение теоретического учебного материала	10
	Выполнение контрольной работы	37
	Консультации	16
Формы промежуточной аттестации	ДФК	